INDEX G 160



Centre de tournage fraisage pour pièces difficiles

Broche et contre broche construites à l'identique et de puissance égale

Flexibilité, temps de montage réduits grâce à l'unité multifonction et changement d'outil automatique par des magasins à disques

Courses réduites lors du changement d'outil et temps de copeaux à copeaux très courts Interpolation 5 axes positionnés pour usinage de contours difficiles

Outils entraînés pour tous les usinages en axe C, Y et B

Véritable centre de tournage fraisage avec broche de fraisage motorisée

INDEX C 200



Tour automatique pour pièces complexes

2 broches moteur puissantes de construction identique
Usinage simultané avec 3 tourelles
Accélération élevée (1g) et courses très rapides
Axe Y possible sur broche principale et contre broche
Indexage de tourelle rapide
Jusqu'à 42 outils dans la zone de travail
Toutes les stations peuvent être entraînées
Courses réduites mais espace de travail largement dimensionné
Bonne accessibilité de l'espace de travail pour les changements d'outils
Très bon amortissement des vibrations grâce à INDEX SingleSlide - système de guidage innovant

TRAUB TNX 65



Muni de deux tourelles et d'une broche de fraisage, le tour TNX65/42 répond à vos souhaits et besoins de production.

Usinage simultané et indépendant avec jusqu'à 3 supports d'outils
Attribution libre des supports d'outils aux deux broches
Puissance d'usinage optimale grâce aux entraînements puissants sur la broche principale et la contre broche
Entraînement puissant des outils sur toutes les tourelles afin d'assurer un usinage complet parfait
Le positionnement breveté des porte-outils épargne un réglage complexe des outils axiaux
Zone de travail largement dimensionnée et aisément accessible

MORI SEIKI NL 2000Y



CN 4 AXES - D.250 MM + EMBARREUR

MORI SEIKI NLX 2500 SY



CN BI-BROCHES 4 AXES - D.360MM

MORI SEIKI NL 3000



D.500 MM - LG1200MM

MORI SEIKI NL 2500 SY



Tour Bi-broches avec outils tournants.

Passage en barre de 80 mm, alimentation automatique par embarreur.

MURATEC



3 tour bi-broches.

MURATEC MT12



Tour bi-broches.

GILDMEISTER CTX 400



Tour CN, passage en barre d.65mm, broche de reprise. Embarreur.

TRAUB TNA



Tour CN alimenté par embarreur + robot de déchargement. Idéal pour la mise à longueur et usinages sur tubes.

USINAGE DECOLLETAGE



8 Tours et 3 bi-broches

STAR SR32



Tour de décolletage.

CITIZEN



8 tours de décolletage.

MORI SEIKI VL 553 II



CN VERTICAL - D.800MM

MORI SEIKI NLX 2050MC



CN 4 AXES - D.350MM

MORI SEIKI NVX5100



CU 1250X800X600 - 5 AXES + RENISHAW

MORI SEIKI NVX5080



CU 800X500X600 - 3 AXES + RENISHAW

DAEWOO P400M



CN D.600MM

DAEWOO P350 LM



CN 4 AXES - D.450MM

DAEWOO 2500LY



CN 4 AXES - D.300MM

DAEWOO MY540



CU 800X700X700 MM

BIGLIA B501Y



CN 4 AXES + EMBARREUR

AMADA H400



SCIAGE D.400 MM

MIKRON VCP 710



Centre d'usinage 3 axes Broche UGV 42000 tours Paletisé

MIKRON VCE 1000 PRO



Centre d'usinage 3 axes + diviseur.

Broche 18000 tours

Montage multi-étaux + arrosage haute préssion pour une productivité accrue.

HARTFORD



Centre d'usinage 4 axes.

BROTHER TC32A



Centre d'usinage 3 axes + 2 diviseurs Broche de gravage 80000 tours Palétisé

DECOUPAGE EMBOUTISSAGE



12 Presses de 20 à 200T

CINTREUSE



Cintreuse numérique pour la fabrication des guidons en d.22.2 mm Chargement automatique. Productivité optimale.

ROESLER



3 bols de tribofinition, 3 qualites de medias différents a demeure.